

Pointage et dépointage atelier

Pointage

- 1** Identification mécanicien : le mécanicien doit lire le code barre correspondant à son nom à l'aide de la douchette,
- 2** Sélection de l'ordre de réparation : de la même manière le mécanicien doit ensuite lire le code barre figurant sur l'ordre de réparation.
A ce stade le pointage est ouvert.

Dépointage

- 1** Le mécanicien doit lire le code barre correspondant à son nom à l'aide de la douchette ce qui a pour effet de le dépointer de la tâche en cours.
A ce stade le pointage est fermé, les temps sont mémorisés pour le mécanicien et l'ordre de réparation.
- 2** Si le mécanicien enchaîne avec un autre ordre de réparation il doit passer directement à l'étape 2 de la procédure pointage.
S'il s'agit du dépointage inhérent à la pause de mi-journée ou du soir il convient de lire ensuite le code barre BYEBYE. Cela permet de revenir sans délai sur la page de dépointage afin que le mécanicien suivant puisse procéder de même.

Note : si vous ne possédez pas de lecteur code barres ou que ce dernier est momentanément hors service il est possible de réaliser les opérations décrites ci-dessus à l'aide de la souris.